



Livellina HP 10.30

Malta autolivellante,
monocomponente,
per corazzature
e riparazione pavimenti

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Livellina HP 10.30 è una malta cementizia monocomponente autolivellante polimero modificata, ad elevate prestazioni meccaniche, per la corazzatura o la riparazione di pavimentazioni in calcestruzzo, formulata per utilizzo sia all'esterno che all'interno, per spessori da 10 a 30 mm.

È costituita da una miscela di speciali leganti cementizi, quarzi di granulometria selezionata ed additivi specifici, per migliorare la lavorabilità e l'adesione, secondo una formulazione sviluppata nei nostri laboratori.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Livellina HP 10.30 è una polvere di colore grigio che impastata con acqua assume una consistenza molto scorrevole, facilmente lavorabile e perfettamente autolivellante. Tal quale può essere applicata per spessori compresi tra 10 e 30 mm senza subire ritiro, crepe o cavilli, e sviluppa ottime resistenti alla flessione, compressione ed abrasione.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

Livellina HP 10.30 presenta una elevata resistenza già a partire da 24/48 ore, questo la rende ideale come base per:

- 1) riparazioni e regolarizzazioni di pavimenti in cemento armato prima dell'applicazione dei pavimenti epossidici e poliuretani
- 2) riparare e rimettere in servizio rapidamente le aree localizzate di pavimentazioni ad uso commerciale e industriale.

CONSUMO TEORICO

Per impieghi tal quale (spessori fino a 10 mm): **Livellina HP 10.30** 1,8-2 kg/m² per mm.

Modalità di applicazione

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- a) Calcestruzzo degradato: Rimuovere il calcestruzzo degradato mediante fresatura per tutto lo spessore interessato al degrado.
- b) Calcestruzzo non degradato: In caso di supporto non degradato preparare il supporto mediante pallinatura profonda, leggera fresatura o lavaggio a pressione.
- c) Giunti di contrazione e dilatazione: **Livellina HP 10.30** va considerato alla stessa stregua di un pavimento industriale. Pertanto i giunti di contrazione e di dilatazione vanno rispettati ove presenti e in ogni caso previsti, progettati, riportati. Il taglio dei giunti va effettuato entro le 24 ore dalla posa di **Livellina HP 10.30**.
- d) **Per supporti diversi o particolari contattare in ogni caso il Ns. servizio tecnico.**

Usare preferibilmente un primer acrilico tipo PRIMER ACRI105 secondo le modalità prescritte. Fessure e crepe devono essere riparate con PRIMER ACRI105 e cemento secondo le modalità prescritte. Prima dell'applicazione valutare sempre accuratamente la saturazione e l'assorbimento del supporto. Bagnare la superficie con acqua in modo che il supporto, prima della posa di **Livellina HP 10.30**, si presenti "satturo a superficie asciutta". La saturazione è fondamentale per garantire la massima adesione al supporto e per evitare la formazione di bolle / soffiature sulla superficie finale, della **Livellina HP 10.30**. In presenza di supporti molto assorbenti è possibile altresì applicare, quale turapori (dopo la fase di saturazione), un primer acrilico a base acquosa tipo ACRI105 secondo modalità prescritte opportunamente seminato di quarzi per favorire l'adesione della **Livellina HP 10.30**.

PREPARAZIONE E POSA DELL'IMPASTO

L'acqua da aggiungere al composto è tra il 14 (massimo 16% -da misurare con bilancia) del totale del peso in polvere; versare l'intero quantitativo d'acqua nel recipiente o nella betoniera a bicchiere. Aggiungere quindi **Livellina HP 10.30** mescolando con trapano a frusta (o facendo girare la betoniera) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Trattandosi di un prodotto tecnico ad elevate prestazioni meccaniche **non superare** le quantità d'acqua previste, anche se l'impasto all'inizio si presenta molto duro, insistere con l'azione di miscelazione, qualche minuto, finché l'impasto non diventi, correttamente, fluido. Colare **Livellina HP 10.30** sul supporto accompagnandola, se necessario, con spatola americana o con racla dentata. Per favorire poi la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è sempre, consigliato passare la superficie del materiale con rullo frangibolle, ad aghi metallici, entro 3 minuti e **non oltre** dopo l'applicazione del prodotto.

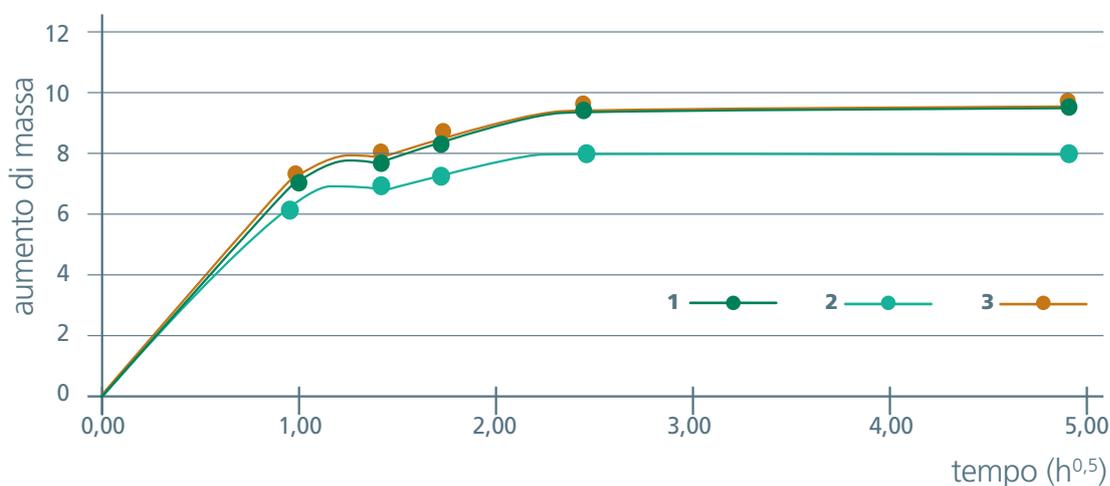
Caratteristiche

TABELLA 1

DATO TECNICO	UNITÀ DI MISURA	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico apparente	Kg/Lt.	1,83
Aspetto del prodotto		Polvere Fine
Colore		Grigio
Diametro massimo dell'inerte	mm	2,5
Resa	Kg/m ³	18/ cm di spessore
Spessore massimo per strato	mm	Da 10 a 30
Acqua d'impasto	%	14/15.5 parti di acqua per 100 parti di Livellina HP
Auto livellamento		Si
Temperatura di applicazione	°C	Da + 2,5°C a +31°C
Tempo di Lavorabilità	minuti	Fino a 20 ca. (20°C)
Tempo di inizio presa	minuti	180 (20°C)
Tempo di fine presa	minuti	240 (20°C)
Secco al tatto	ore	6 ca.
Pedonabilità	ore	20 ca.

DETERMINAZIONE E CLASSIFICAZIONE DEL GRADO DI TRASMISSIONE DELL'ACQUA LIQUIDA (PERMEABILITÀ) UNI EN 1062-3

Campioni	Massa iniziale	Massa 1 ora	Massa 2 ore	Massa 3 ore	Massa 6 ore	Massa 24 ore	w
	(g)	(g)	(g)	(g)	(g)	(g)	(kg / (m ² x h ^{0,5}))
1	2277,14	2284,21	2284,96	2285,55	2286,50	2286,72	0,09
2	2209,32	2215,48	2215,89	2216,29	2216,99	2217,15	0,07
3	2366,19	2373,55	2374,25	2374,64	2375,60	2375,82	0,09



Caratteristiche

TABELLA 2

DATO TECNICO	METODO	UNITÀ DI MISURA	INTERVALLO DI VALORI
Resistenza alla compressione			
- 24 ore			≥ 10
- 3 giorni	UNI EN 13892-2	N/mm ²	≥ 40
- 14 giorni			≥ 50
- 28 giorni			>50
Resistenza alla flessione	UNI EN 13892-2	N/mm ²	>8
Determinazione della forza di adesione	UNI EN 13892-8	N/mm ²	> 2
Resistenza allo scivolamento /strisciamento di una superficie	UNI EN 13036-4	A umido	63
Determinazione delle proprietà di flessione	UNI EN ISO 178	O'= Carico unitario di flessione alla rottura (Mpa):	16,21
		S= Freccia a rottura (mm)	1,57
		Ef= Modulo di elasticità (Mpa)	11000
Determinazione della resistenza all'usura (Taber):	UNI EN ISO 5470-1	mg	311
Prodotti verniciati - Prova di caduta di una massa	UNI EN ISO 6272	mm	2650 – integro
Resistenza alla compressione	UNI EN 13892-2	mm/m	
- 1 giorno			0,15
- 7 giorni			1,17
- 28 giorni			2,23

AVVERTENZE

- Non aggiungere ulteriore acqua all'impasto che ha già iniziato la presa;
- Non applicare **Livellina HP 10.30** in spessore inferiore ai 5 mm;
- Non utilizzare **Livellina HP 10.30** su pareti verticali o superfici metalliche.
- Non utilizzare **Livellina HP 10.30** con temperature inferiori a + 5°C e superiori a + 31°C, proteggendo in ogni caso il prodotto da ventilazione eccessiva che possa disidratare la superficie;
- L'utilizzo della **Livellina HP 10.30** al di fuori dei range di temperatura consigliati può influire sulla velocità di presa e sull'efficienza del prodotto.